

## 10-1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 升降栏杆、定制，生产厂为北京奔煌舞台工程有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同19号1至2层19-5号。升降栏杆、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。升降栏杆、定制的（关键组件）在中国境内生产。升降栏杆、定制的（关键工序）在中国境内完成。

2. 固定舞台、定制，生产厂为北京奔煌舞台工程有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同19号1至2层19-5号。固定舞台、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。固定舞台、定制的（关键组件）在中国境内生产。固定舞台、定制的（关键工序）在中国境内完成。

3. 智能同步升降吊点（灯光）、HG-A-11 1-6M3，生产厂为河北怀鸽起重机械集团有限公司，厂址为保定市清苑区丰收南街2号。智能同步升降吊点（灯光）、HG-A-11 1-6M3的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能同步升降吊点（灯光）、HG-A-11 1-6M3的（关键组件）在中国境内生产。智能同步升降吊点（灯光）、HG-A-11 1-6M3的（关键工序）在中国境内完成。

4. 双绞线缆、600A，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技园六号楼1楼。双绞线缆、600A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双绞线缆、600A的（关键组件）在中国境内生产。双绞线缆、600A的（关键工序）在中国境内完成。

5. 双绞线缆、KS-3，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技园六号楼1楼。双绞线缆、KS-3的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双绞线缆、KS-3的（关键组件）在中国境内生产。双绞线缆、KS-3的（关键工序）在中国境内完成。

6. 电源线、RVV-7\*2.5 mm<sup>2</sup>，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技园六号楼1楼。电源线、RVV-7\*2.5 mm<sup>2</sup>的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源线、RVV-7\*2.5 mm<sup>2</sup>的（关键组件）在中国境内生产。电源线、RVV-7\*2.5 mm<sup>2</sup>的（关键工序）在中国境内完成。

7. 电源线、RVV-5\*4 mm<sup>2</sup>，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技创业园六号楼1楼。电源线、RVV-5\*4 mm<sup>2</sup>的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源线、RVV-5\*4 mm<sup>2</sup>的（关键组件）在中国境内生产。电源线、RVV-5\*4 mm<sup>2</sup>的（关键工序）在中国境内完成。

8. 钢支撑、钢拉条、定制，生产厂为北京奔煌舞台工程有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同19号1至2层19-5号。钢支撑、钢拉条、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。钢支撑、钢拉条、定制的（关键组件）在中国境内生产。钢支撑、钢拉条、定制的（关键工序）在中国境内完成。

9. 拆除、定制，生产厂为河南省佰艺工程技术有限公司，厂址为郑州市管城区紫荆山路72号1号楼105号。拆除、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。拆除、定制的（关键组件）在中国境内生产。拆除、定制的（关键工序）在中国境内完成。

10. 地毯拆除、定制，生产厂为河南省佰艺工程技术有限公司，厂址为郑州市管城区紫荆山路72号1号楼105号。地毯拆除、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。地毯拆除、定制的（关键组件）在中国境内生产。地毯拆除、定制的（关键工序）在中国境内完成。

11. 楼梯拆除、定制，生产厂为河南省佰艺工程技术有限公司，厂址为郑州市管城区紫荆山路72号1号楼105号。楼梯拆除、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。楼梯拆除、定制的（关键组件）在中国境内生产。楼梯拆除、定制的（关键工序）在中国境内完成。

12. 墙体拆除、定制，生产厂为河南省佰艺工程技术有限公司，厂址为郑州市管城区紫荆山路72号1号楼105号。墙体拆除、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。墙体拆除、定制的（关键组件）在中国境内生产。墙体拆除、定制的（关键工序）在中国境内完成。

13. 舞台区域地毯、1200，生产厂为天津天雅地毯有限公司，厂址为武清区崔黄口镇大宫城西村。舞台区域地毯、1200的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。舞台区域地毯、1200的（关键组件）在中国境内生产。舞台区域地毯、1200的（关键工序）在中国境内完成。

14. 新设舞台区域楼梯、定制，生产厂为北京奔煌舞台工程有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同19号1至2层19-5号。新设舞台区域楼梯、定制的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。新设舞台区域楼梯、定制的（关键组件）在中国境内生产。新设舞台区域楼梯、定制的（关键工序）在中国境内完成。

15. 木质门、定制，生产厂为河南威宜康实业有限公司，厂址为河南省郑州市管城回族区花溪东路紫荆山路交叉口站马屯韶苑7栋1单元28楼2806。木质门、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木质门、定制的（关键组件）在中国境内生产。木质门、定制的（关键工序）在中国境内完成。

16. 下沉空间及消防通道地毯、1200，生产厂为天津天雅地毯有限公司，厂址为武清区崔黄口镇大宫城西村。下沉空间及消防通道地毯、1200的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。下沉空间及消防通道地毯、1200的（关键组件）在中国境内生产。下沉空间及消防通道地毯、1200的（关键工序）在中国境内完成。

17. 三人位沙发、HSR3-3，生产厂为广东华盛家具集团有限公司，厂址为中山市小榄镇同茂工业园。三人位沙发、HSR3-3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三人位沙发、HSR3-3的（关键组件）在中国境内生产。三人位沙发、HSR3-3的（关键工序）在中国境内完成。

18. 单人位沙发、HSR1-3，生产厂为广东华盛家具集团有限公司，厂址为中山市小榄镇同茂工业园。单人位沙发、HSR1-3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单人位沙发、HSR1-3的（关键组件）在中国境内生产。单人位沙发、HSR1-3的（关键工序）在中国境内完成。

19. 桌子、HSM1508，生产厂为广东华盛家具集团有限公司，厂址为中山市小榄镇同茂工业园。桌子、HSM1508的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。桌子、HSM1508的（关键组件）在中国境内生产。桌子、HSM1508的（关键工序）在中国境内完成。

20. 桌子、HSM0808，生产厂为广东华盛家具集团有限公司，厂址为中山市小榄镇同茂工业园。桌子、HSM0808的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。桌子、HSM0808的（关键组件）在中国境内生产。桌子、HSM0808的（关键工序）在中国境内完成。

21. 木质门、定制，生产厂为河南威宜康实业有限公司，厂址为河南省郑州市管城回族区花溪东路紫荆山路交叉口站马屯韶苑7栋1单元28楼2806。木质

门、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木质门、定制的（关键组件）在中国境内生产。木质门、定制的（关键工序）在中国境内完成。

22. 换鞋凳、HSR-15，生产厂为广东华盛家具集团有限公司，厂址为中山市小榄镇同茂工业园。换鞋凳、HSR-15的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。换鞋凳、HSR-15的（关键组件）在中国境内生产。换鞋凳、HSR-15的（关键工序）在中国境内完成。

23. 储物柜、定制，生产厂为河南威宜康实业有限公司，厂址为河南省郑州市管城回族区花溪东路紫荆山路交叉口站马屯韶苑7栋1单元28楼2806。储物柜、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。储物柜、定制的（关键组件）在中国境内生产。储物柜、定制的（关键工序）在中国境内完成。

24. 化妆椅、HSR-1，生产厂为广东华盛家具集团有限公司，厂址为中山市小榄镇同茂工业园。化妆椅、HSR-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。化妆椅、HSR-1的（关键组件）在中国境内生产。化妆椅、HSR-1的（关键工序）在中国境内完成。

25. 化妆台、定制，生产厂为河南威宜康实业有限公司，厂址为河南省郑州市管城回族区花溪东路紫荆山路交叉口站马屯韶苑7栋1单元28楼2806。化妆台、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。化妆台、定制的（关键组件）在中国境内生产。化妆台、定制的（关键工序）在中国境内完成。

26. 全身镜、定制，生产厂为河南威宜康实业有限公司，厂址为河南省郑州市管城回族区花溪东路紫荆山路交叉口站马屯韶苑7栋1单元28楼2806。全身镜、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全身镜、定制的（关键组件）在中国境内生产。全身镜、定制的（关键工序）在中国境内完成。

27. 仿木地板地砖、定制，生产厂为河北斯奈尔新型材料科技有限公司，厂址为河北省衡水市枣强县张秀屯镇崔庄工业园区66号。仿木地板地砖、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仿木地板地砖、定制的（关键组件）在中国境内生产。仿木地板地砖、定制的（关键工序）在中国境内完成。

28. 深色大理石——过门石、定制，生产厂为河北斯奈尔新型材料科技有限公司，厂址为河北省衡水市枣强县张秀屯镇崔庄工业园区66号。深色大理石——过门石、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。深色大理石——过门石、定制的（关键组件）在中国境内生产。深色大理石——过门石、定制的

（关键工序）在中国境内完成。

29. 平面吊顶天棚、定制，生产厂为郑州乔兴建材有限公司，厂址为河南省郑州市管城回族区货栈街5号裕宝货仓7排-11号。平面吊顶天棚、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平面吊顶天棚、定制的（关键组件）在中国境内生产。平面吊顶天棚、定制的（关键工序）在中国境内完成。

30. 天棚喷刷涂料、定制，生产厂为三棵树涂料股份有限公司，厂址为福建省莆田市荔城区荔园北大道518号。天棚喷刷涂料、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。天棚喷刷涂料、定制的（关键组件）在中国境内生产。天棚喷刷涂料、定制的（关键工序）在中国境内完成。

31. 更衣室隔断、定制，生产厂为河南威宜康实业有限公司，厂址为河南省郑州市管城回族区花溪东路紫荆山路交叉口站马屯韶苑7栋1单元28楼2806。更衣室隔断、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。更衣室隔断、定制的（关键组件）在中国境内生产。更衣室隔断、定制的（关键工序）在中国境内完成。

32. 更衣室拉帘、定制，生产厂为天津天雅地毯有限公司，厂址为武清区崔黄口镇大宫城西村。更衣室拉帘、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。更衣室拉帘、定制的（关键组件）在中国境内生产。更衣室拉帘、定制的（关键工序）在中国境内完成。

33. 轻质隔墙、定制，生产厂为河南威宜康实业有限公司，厂址为河南省郑州市管城回族区花溪东路紫荆山路交叉口站马屯韶苑7栋1单元28楼2806。轻质隔墙、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。轻质隔墙、定制的（关键组件）在中国境内生产。轻质隔墙、定制的（关键工序）在中国境内完成。

34. 墙面无机防火涂料、定制，生产厂为三棵树涂料股份有限公司，厂址为福建省莆田市荔城区荔园北大道518号。墙面无机防火涂料、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。墙面无机防火涂料、定制的（关键组件）在中国境内生产。墙面无机防火涂料、定制的（关键工序）在中国境内完成。

35. 金属踢脚线、定制，生产厂为郑州乔兴建材有限公司，厂址为河南省郑州市管城回族区货栈街5号裕宝货仓7排-11号。金属踢脚线、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属踢脚线、定制的（关键组件）在中国境

内生产。金属踢脚线、定制的（关键工序）在中国境内完成。

36. 除湿机、MS-8138B，生产厂为江苏湿美电气制造有限公司，厂址为苏州市吴江区同里镇屯村合心村（12）南严舍 888 号。除湿机、MS-8138B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。除湿机、MS-8138B的（关键组件）在中国境内生产。除湿机、MS-8138B的（关键工序）在中国境内完成。

37. 风机、HGD-6BJ/AU1，生产厂为青岛海尔空调器有限总公司，厂址为青岛市崂山区海尔工业园。风机、HGD-6BJ/AU1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。风机、HGD-6BJ/AU1的（关键组件）在中国境内生产。风机、HGD-6BJ/AU1的（关键工序）在中国境内完成。

38. 插座、X1M，生产厂为浙江正泰建筑电器有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇尚西路 175 号。插座、X1M的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。插座、X1M的（关键组件）在中国境内生产。插座、X1M的（关键工序）在中国境内完成。

39. 插座、X1M，生产厂为浙江正泰建筑电器有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇尚西路 175 号。插座、X1M的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。插座、X1M的（关键组件）在中国境内生产。插座、X1M的（关键工序）在中国境内完成。

40. 照明开关、按钮、6C，生产厂为浙江正泰建筑电器有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇尚西路 175 号。照明开关、按钮、6C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。照明开关、按钮、6C的（关键组件）在中国境内生产。照明开关、按钮、6C的（关键工序）在中国境内完成。

41. 照明开关、按钮、6C，生产厂为浙江正泰建筑电器有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇尚西路 175 号。照明开关、按钮、6C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。照明开关、按钮、6C的（关键组件）在中国境内生产。照明开关、按钮、6C的（关键工序）在中国境内完成。

42. 照明开关、按钮、6C，生产厂为浙江正泰建筑电器有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇尚西路 175 号。照明开关、按钮、6C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。照明开关、按钮、6C的（关键组件）在中国境内生产。照明开关、按钮、6C的（关键工序）在中国境内完成。

43. 装饰灯、56W，生产厂为广东三雄极光照明股份有限公司，厂址为广州市

番禺区石壁街石洲中路 240 号发现广场 1202。装饰灯、56W 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。装饰灯、56W 的（关键组件）在中国境内生产。装饰灯、56W 的（关键工序）在中国境内完成。

44. 装饰灯、9W，生产厂为广东三雄极光照明股份有限公司，厂址为广州市番禺区石壁街石洲中路 240 号发现广场 1202。装饰灯、9W 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。装饰灯、9W 的（关键组件）在中国境内生产。装饰灯、9W 的（关键工序）在中国境内完成。

45. 普通灯具、定制，生产厂为广东三雄极光照明股份有限公司，厂址为广州市番禺区石壁街石洲中路 240 号发现广场 1202。普通灯具、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。普通灯具、定制的（关键组件）在中国境内生产。普通灯具、定制的（关键工序）在中国境内完成。

46. 接线盒、定制，生产厂为浙江正泰建筑电器有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇尚西路 175 号。接线盒、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。接线盒、定制的（关键组件）在中国境内生产。接线盒、定制的（关键工序）在中国境内完成。

47. 低压电气开关、C20A/2P，生产厂为浙江正泰建筑电器有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇尚西路 175 号。低压电气开关、C20A/2P 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。低压电气开关、C20A/2P 的（关键组件）在中国境内生产。低压电气开关、C20A/2P 的（关键工序）在中国境内完成。

48. 低压电气开关、C16A/1P，生产厂为浙江正泰建筑电器有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇尚西路 175 号。低压电气开关、C16A/1P 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。低压电气开关、C16A/1P 的（关键组件）在中国境内生产。低压电气开关、C16A/1P 的（关键工序）在中国境内完成。

49. 配管、JDG20，生产厂为正通鹏正(河北)金属制品有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县新镇镇鹿町村。配管、JDG20 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配管、JDG20 的（关键组件）在中国境内生产。配管、JDG20 的（关键工序）在中国境内完成。

50. 凿(压、切割)槽、定制，生产厂为昶和建设集团有限公司，厂址为河南省郑州市市辖区郑东新区商都路东风南路西南角商都路便民服务中心 21 层。凿(压、切割)槽、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。凿(压、切

割)槽、定制的(关键组件)在中国境内生产。凿(压、切割)槽、定制的(关键工  
序)在中国境内完成。

51. 配线、WDZB-BYJ4，生产厂为扬州亚光电缆有限公司，厂址为高邮市菱塘  
工业园区。配线、WDZB-BYJ4的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。配  
线、WDZB-BYJ4的(关键组件)在中国境内生产。配线、WDZB-BYJ4的(关键工  
序)在中国境内完成。

52. 配线、WDZB-BYJ2.5，生产厂为扬州亚光电缆有限公司，厂址为高邮市菱  
塘工业园区。配线、WDZB-BYJ2.5的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比  
例)。配线、WDZB-BYJ2.5的(关键组件)在中国境内生产。配线、WDZB-BYJ2.5  
的(关键工序)在中国境内完成。

53. 切割灯、PL-A1000F，生产厂为佛山市炬丰光电有限公司，厂址为佛山市  
南海区里水镇五一村东部工业园中金路12号佛山市南海红宝蛋类食品有限公司里  
水厂区车间二第三层之二。切割灯、PL-A1000F的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   
(规定比例)。切割灯、PL-A1000F的(关键组件)在中国境内生产。切割灯、PL  
-A1000F的(关键工序)在中国境内完成。

54. 直通柜、RGB-612K，生产厂为广州市新舞台灯光设备有限公司，厂址为  
广州市番禺区石楼镇华山路3号1幢。直通柜、RGB-612K的中国境内生产的组件  
成本占比 $\geq$ (规定比例)。直通柜、RGB-612K的(关键组件)在中国境内生产。  
直通柜、RGB-612K的(关键工序)在中国境内完成。

55. 灯光控制台、PR0100，生产厂为广州市华用智能科技有限公司，厂址为  
广州市白云区钟落潭镇康泽五路33号3栋7楼701房。灯光控制台、PR0100的中  
国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。灯光控制台、PR0100的(关键组  
件)在中国境内生产。灯光控制台、PR0100的(关键工序)在中国境内完成。

56. 信号放大器、DSP8，生产厂为佛山市佰力特舞台灯光设备有限公司，厂  
址为佛山市南海区大沥镇盐步穗盐路河西莺涌村“三角咀”商铺B座六层2号。  
信号放大器、DSP8的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。信号放大  
器、DSP8的(关键组件)在中国境内生产。信号放大器、DSP8的(关键工序)在  
中国境内完成。

57. 桥架、100\*100\*1.0mm，生产厂为郑州景程电缆桥架有限公司，厂址为河  
南省郑州市金水区北环路6号9号楼6层45。桥架、100\*100\*1.0mm的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。桥架、100\*100\*1.0mm的（关键组件）在中国境内生产。桥架、100\*100\*1.0mm的（关键工序）在中国境内完成。

58. 支/吊架、基础型钢、定制，生产厂为郑州景程电缆桥架有限公司，厂址为（河南省郑州市金水区北环路6号9号楼6层45）。支/吊架、基础型钢、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。支/吊架、基础型钢、定制的（关键组件）在中国境内生产。支/吊架、基础型钢、定制的（关键工序）在中国境内完成。

59. 信号控制线、KS-5，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技园六号楼1楼。信号控制线、KS-5的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。信号控制线、KS-5的（关键组件）在中国境内生产。信号控制线、KS-5的（关键工序）在中国境内完成。

60. 电源线、RVV-3\*4 mm<sup>2</sup>，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技园六号楼1楼。电源线、RVV-3\*4 mm<sup>2</sup>的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源线、RVV-3\*4 mm<sup>2</sup>的（关键组件）在中国境内生产。电源线、RVV-3\*4 mm<sup>2</sup>的（关键工序）在中国境内完成。

61. 电源线、RVV-3\*2.5 mm<sup>2</sup>，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技园六号楼1楼。电源线、RVV-3\*2.5 mm<sup>2</sup>的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源线、RVV-3\*2.5 mm<sup>2</sup>的（关键组件）在中国境内生产。电源线、RVV-3\*2.5 mm<sup>2</sup>的（关键工序）在中国境内完成。

62. 控制线、ZR-RVV3\*0.75 mm<sup>2</sup>，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技园六号楼1楼。控制线、ZR-RVV3\*0.75 mm<sup>2</sup>的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。控制线、ZR-RVV3\*0.75 mm<sup>2</sup>的（关键组件）在中国境内生产。控制线、ZR-RVV3\*0.75 mm<sup>2</sup>的（关键工序）在中国境内完成。

63. 灯光扁平电缆、9\*4 mm<sup>2</sup> +4\*DMX512，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技园六号楼1楼。灯光扁平电缆、9\*4 mm<sup>2</sup> +4\*DMX512的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灯光扁平电缆、9\*4 mm<sup>2</sup> +4\*DMX512的（关键组件）在中国境内生产。灯光扁平电缆、9\*4 mm<sup>2</sup> +4\*DMX512的（关键工序）在中国境内完成。

64. TRUSS 架、定制，生产厂为北京奔煌舞台工程有限公司，厂址为北京市昌平区财神庙胡同 19 号 1 至 2 层 19-5 号。TRUSS 架、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。TRUSS 架、定制的（关键组件）在中国境内生产。TRUSS 架、定制的（关键工序）在中国境内完成。

65. 辅材、定制，生产厂为许昌凯声电子科技有限公司，厂址为河南省许昌市经济技术开发区阳光大道科技园六号楼 1 楼。辅材、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。辅材、定制的（关键组件）在中国境内生产。辅材、定制的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南省佰艺工程技术有限公司

日期：2026 年 05 月 18 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。“产品名称”应按第三章采购需求-“四、项目技术要求及清单”中的全部货物名称逐一填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

备注：根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求，以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求，并根据不同行业的发展情况，在出台具体产品相关要求时，设置3—5年过渡期，逐步建立政府采购中本国产品标准体系和动态调整机制。“规定比例”、“关键组件”、“关键工序”栏可不填。